

Technisches Merkblatt

CEM III/A 42,5 L-LH

Hochofenzement (niedrige Hydratationswärme)

Zusammensetzung

Schretter Hochofenzement CEM III/A 42,5 L-LH ist ein hydraulisches Bindemittel gemäß EN 197-1.

Die Hauptbestandteile Portlandzementklinker und Hüttensand werden mit Calciumsulfat als Erstarrungsregler vermahlen.

Eigenschaften

Auf Grund seiner besonderen Zusammensetzung erfüllt Schretter Hochofenzement CEM III/A 42,5 L-LH die Anforderungen an die Eigenschaften eines Zementes mit niedriger Wärmeentwicklung (LH) nach EN 197-1.

Schretter Hochofenzement CEM III/A 42,5 L-LH ist chromatarm gemäß EU-Richtlinie 2003/53/EG. Der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI beträgt ≤ 2 ppm.

Verwendung

Schretter Hochofenzement CEM III/A 42,5 L-LH ist geeignet zur Herstellung von Beton nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1.

Der Zement findet vorwiegend Einsatz zur Herstellung von massigen Bauteilen. Seine geringe Wärmeentwicklung reduziert die Gefahr möglicher temperaturbedingter Spannungsrisse im Beton.

Qualitätsüberwachung

Schretter Hochofenzement CEM III/A 42,5 L-LH unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle und Eigenüberwachung in unserem Werklabor.

Der Zement ist zertifiziert und wird entsprechend den zu Grunde liegenden Normen fremdüberwacht.

Verarbeitungshinweise

Die Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 zulässig, wenn sie den einschlägigen Vorschriften entsprechen. Betonzusatzstoffe und -zusatzmitteln mit bauaufsichtlicher Zulassung dürfen nur unter den im Zulassungsbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden. Bei der Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist eine Erstprüfung nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 erforderlich.

Qualitätshinweise

Lieferung lose im Silozug.

Lagerfähigkeit bei sachgerechter trockener Lagerung als lose Ware 2 Monate ab Lieferdatum.

Sicherheitsdatenblatt beachten.