

CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N

Portlandkompositzement

Materialbeschreibung

Zusammensetzung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N ist ein hydraulisches Bindemittel gemäß EN 197-1.

Die Hauptbestandteile Portlandzementklinker, Hüttensand und sehr reiner Kalkstein werden mit Calciumsulfat als Erstarrungsregler vermahlen.

Eigenschaften

Auf Grund des stark reduzierten Klinkereinsatzes ermöglicht der Zement die Herstellung besonders nachhaltiger bzw. CO₂-reduzierter Betone.

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N ist chromatarm gemäß EU-Richtlinie 2003/53/EG. Der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI beträgt ≤ 2 ppm.

Qualitätsüberwachung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle und Eigenüberwachung in unserem Werkslabor.

Der Zement ist zertifiziert und wird entsprechend den zu Grunde liegenden Normen fremdüberwacht.

Technische Daten

Verwendung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N ist geeignet zur Herstellung von Beton nach ÖNORM EN 206-1 / ÖNORM B 4710-1.

Der Zement findet vorwiegend Einsatz im Transportbeton, zur Herstellung von Betonen mit folgenden Expositionsklassen:

X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XF1-XF4*, XA1L-XA3L, XM1-XM3

*Ein diesbezügliches, unabhängiges Prüfzeugnis liegt vor.

Verarbeitungshinweise

Die Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 zulässig, wenn sie den einschlägigen Vorschriften entsprechen. Betonzusatzstoffe und -zusatzmitteln mit bauaufsichtlicher Zulassung dürfen nur unter den im Zulassungsbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden. Bei der Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist eine Erstprüfung nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 erforderlich.

Lagerung

Lagerfähigkeit bei sachgerechter trockener Lagerung als lose Ware 2 Monate ab Lieferdatum.

Lieferform

Lieferung lose im Silozug.

Sicherheitsdatenblatt beachten.