

CEM II/A-LL 52,5 N WT38

Portlandkalksteinzement

Materialbeschreibung

Zusammensetzung

Schretter Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 52,5 N WT38 ist ein hydraulisches Bindemittel gemäß EN 197-1.

Die Hauptbestandteile Portlandzementklinker und sehr reiner Kalkstein werden mit Calciumsulfat als Erstarrungsregler vermahlen.

Eigenschaften

Auf Grund des Kalksteinanteils zeichnet sich der Zement aus durch sehr gute Verarbeitungs- und Pumpeigenschaften.

Schretter Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 52,5 N WT38 ist chromatarm gemäß EU-Richtlinie 2003/53/EG. Der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI beträgt ≤ 2 ppm.

Qualitätsüberwachung

Schretter Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 52,5 N WT38 unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle und Eigenüberwachung im Werkslabor.

Der Zement ist zertifiziert und wird entsprechend den zu Grunde liegenden Normen fremdüberwacht.

Technische Daten

Verwendung

Schretter Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 52,5 N WT38 ist geeignet zur Herstellung von Beton nach EN 206-1 / ÖNORM B 4710-1.

Der Zement findet vorwiegend Einsatz im Transportbeton und der Fertigeilindustrie, zur Herstellung von Betonen aller Expositions-klassen bzw. uneingeschränkter Verwendung.

Verarbeitungshinweise

Die Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist nach EN 206-1 / ÖNORM B 4710-1 zulässig, wenn sie den einschlägigen Vorschriften entsprechen. Betonzusatzstoffe und -zusatzmitteln mit bauaufsichtlicher Zulassung dürfen nur unter den im Zulassungsbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden. Bei der Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist eine Erstprüfung nach EN 206-1 / ÖNORM B 4710-1 erforderlich.

Lagerung

Lagerfähigkeit bei sachgerechter trockener Lagerung als lose Ware 2 Monate ab Lieferdatum.

Lieferform

Lieferung lose im Silozug.

Sicherheitsdatenblatt beachten.