

CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33

Portlandkompositzement

Materialbeschreibung

Zusammensetzung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33 ist ein hydraulisches Bindemittel gemäß EN 197-1.

Die Hauptbestandteile Portlandzementklinker, Hüttensand und sehr reiner Kalkstein werden mit Calciumsulfat als Erstarungsregler vermahlen.

Eigenschaften

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33 vereint gute Verarbeitungs- und Pumpeigenschaften aufgrund des Kalksteinanteils mit einer guten Nacherhärtung aufgrund des Hüttensandanteils. Bei sachgerechter Nachbehandlung führt dies zu einer verbesserten Betonoberflächenausbildung.

Der Zement erfüllt die Anforderungen der Wärmeentwicklungsklasse WT 33 gemäß ÖNORM B 3327-1.

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33 ist gemäß EU-Richtlinie 2003/53/ EG chromatarm. Der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI beträgt ≤ 2 ppm.

Qualitätsüberwachung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33 unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle und Eigenüberwachung in unserem Werklabor.

Der Zement ist zertifiziert und wird entsprechend den zu Grunde liegenden Normen fremdüberwacht.

Technische Daten

Verwendung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33 ist zur Herstellung von Betonen nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 geeignet.

Der Zement findet vorwiegend im Transportbeton Anwendung und ist zudem uneingeschränkt für alle Expositionsklassen einsetzbar. Für die Expositionsklassen XF1-4 liegt eine unabhängige Prüfbescheinigung vor.

Verarbeitungshinweis

Die Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 zulässig, wenn sie den einschlägigen Vorschriften entsprechen. Betonzusatzstoffe und -zusatzmittel mit bauaufsichtlicher Zulassung dürfen nur unter den im Zulassungsbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden. Bei der Zugabe von Betonzusatzstoffen und -zusatzmitteln ist eine Erstprüfung nach EN 206-1 / DIN 1045-2 / ÖNORM B 4710-1 erforderlich.

Lagerung

Schretter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-LL) 42,5 N WT 33 ist trocken zu lagern und vor Feuchtigkeit zu schützen.

Bei sachgerechter trockener Lagerung ist der Zement als lose Ware für mindestens 2 Monate ab Lieferdatum chromatarm.

Lieferform

Lieferung lose im Silozug.

Sicherheitsdatenblatt beachten.